

NOMA GERAÇÃO TITANIUM

Mais tempo rodando.

**RODOTREM
BASC ALUM 37+37M³
6X4 SINGLE 2E SPNM**
Linha Basculante
Rodotrem

Aplicação: Transporte de grãos em geral,
farelo, açúcar, insumos e calcário.



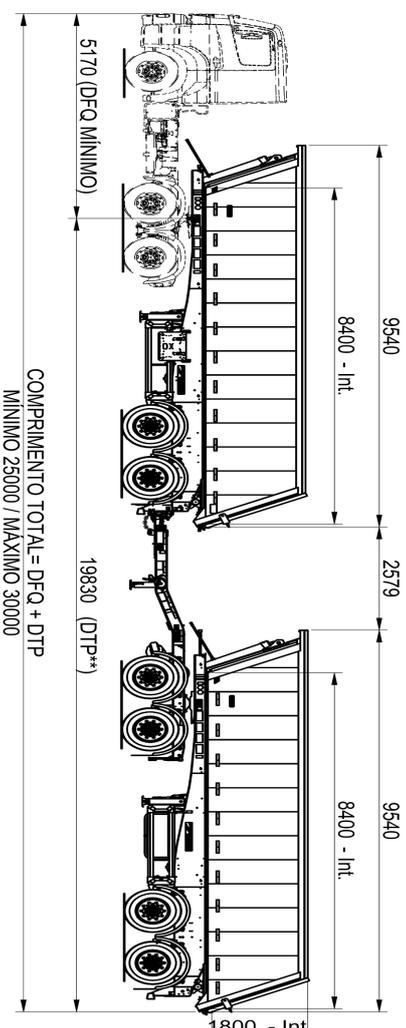
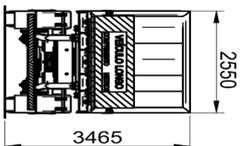
O Rodotrem Basculante de Alumínio foi projetado para ter o melhor desempenho e rentabilidade devido a leveza e durabilidade do material, que proporciona um implemento robusto e com uma maior capacidade de carga. Redução no consumo de combustível, pneus, somados com a alta resistência à corrosão do alumínio e o aumento da vida útil dos componentes reduz os custos de manutenção e paradas não programadas.

VANTAGENS

Os implementos da Geração Titanium apresentam ao mercado um NOVO DESIGN, muito mais moderno e funcional. Totalmente CONECTADA COM A OPERAÇÃO do cliente e projetada para oferecer ainda mais benefícios ao transportador, a Geração Titanium proporciona FACILIDADE E MENOR CUSTO DE MANUTENÇÃO. Isso só é possível devido à MAIOR RESISTÊNCIA e DURABILIDADE DE COMPONENTES, o que reduz o número de paradas não programadas e garante maior DISPONIBILIDADE do implemento. Confirmando a ROBUSTEZ e LEVEZA dos implementos Noma, a Titanium vai além e traz ainda mais PERFORMANCE, SEGURANÇA VEICULAR E OPERACIONAL.

 **TITANIUM**

NOMA



DESIGN

Desenvolvido em colaboração com a italiana ITA DESIGN. Os desenhos do conjunto chassis e acessórios, foram harmonizados e proporcionalizados em uma assinatura visual única, alinhada com os últimos tendências mundiais de design para veículos de transporte.



SISTEMA SAFE LIGHT

Materiais altamente resistentes ao envelhecimento e a impactos. Lanterna de motorizace com motor direa de abanace. Lanterna de posico traseira com motor direa iluminada. Lanternas de posico lateral sincronizadas com a funcco indicador de direcco da lanterna traseira. Lanternas de posico lateral mais visiveis para o motorista. Lanternas traseiras com sistema de equalizaco de presso, que evita unidade interna.



DURABILIDADE

Suspenso com menor nmero de componentes e utilizaco de materiais com maior resistncia. Manutencco localizada e robustez.



LONAS DE FREIO

Posseem fibra de carbono em sua composico, o que garante maior eficincia de frenagem, durabilidade e menor custo de manutencco.



ENGATE AUTOMÁTICO

O sistema de engate Ringfeder possui abertura pneumtica, o que proporciona maior seguranca e menos manutencco. A engato que o componente oferece permite uma facilidade no engate, mesmo que o pino no esteja totalmente alinhado. Alm disso, o sistema facilita os manobras e gera maior estabilidade para a composico traseira.



CORNETO

A lanterna delimitadora traseira (corneto) indica com exatido o fim do implemento, oferecendo maior visibilidade e seguranco vdica.



TAMPA TRASEIRA

A tampa traseira possui design diferenciado e atende sem a necessidade de rebites.



CILINDRO HIDRÁULICO

Os cilindros hidráulicos so embutidos e garantem maior protecco ao sistema, aumento da vida til dos componentes e reducco dos custos de manutencco e paradas no programadas.



PESOS ESTIMADOS

1. Veculo Trator 6x4: 9.500 kg.

2. Rodas em Base Alumnio com rodas de Alumnio: 14.230 kg. (PNEU MICHELIN SINGLE 385/65R 22.5" XTE 2)

3. Rodagem Base Alumnio com rodas de Aco: 14.558 kg. (PNEU MICHELIN SINGLE 385/65R 22.5" XTE 2)

4. PBT***: 74.000 kg.

5. Carga Lquida com rodas de Alumnio: 50.270 kg.

6. Carga Lquida com rodas de Aco: 49.942 kg.

